Date de téléchargement du justificatif : 10/11/2026

Référence : ALP01578549

Département de publication : Loire-Atlantique

Date de publication : 09/11/2026

Type d'annonce : Dissolution anticipée

Support de publication : https://annonces-legales.lejournaldesentreprises.com

JM21

SASU au capital de 100 € Siège social : 29 RUE DU GRANIT 44450 SAINT-JULIEN-DE-CONCELLES RCS NANTES 914024153

Par décision de l'associé Unique du 12/10/2026, il a été décidé la dissolution anticipée de la société et sa mise en liquidation amiable à compter du 12/10/2026 , il a été nommé liquidateur(s) Mme Martel Joane demeurant au 9 place de normandie 44470 MAUVES-SUR-LOIRE et fixé le siège de liquidation où les documents de la liquidation seront notifiés au siège social. Mention en sera faite au RCS de NANTES.

Consultez ce document en ligne

01 87 39 70 08 du lundi au vendredi 9h-18h

Le Journal des Entreprises est habilité sur les départements :
44 - Loire-Atlantique, 75 - Paris,